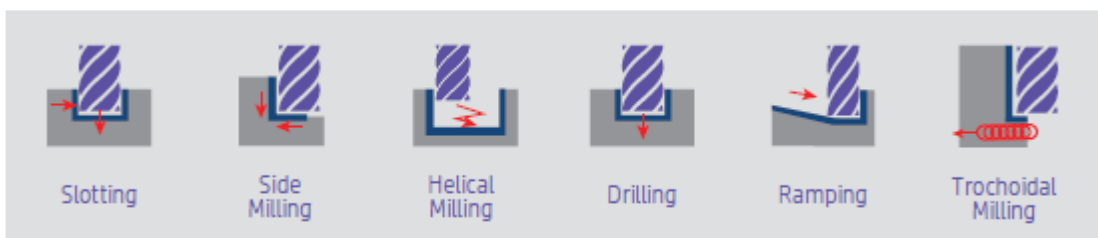


HPC, HSC MONOLITNÍ MULTIFUNKČNÍ FRÉZY

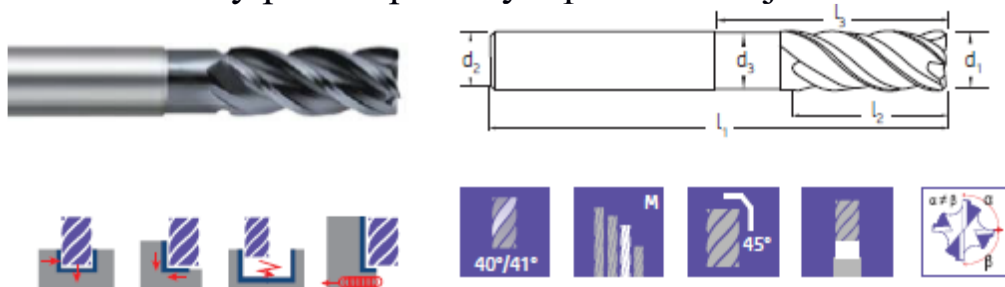
- S DĚLIČI OSTŘÍ
- SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM
- ODLEHČENÉ S PROMĚNNOU GEOMETRIÍ
- SPECIÁLNÍ POVLAKY
- STOPKY VÁLCOVÉ I WELDON
- POVLAKY OERLICON BALZERS



Zavedením moderních technologií snížíte výrobní časy. Optimalizujte pracovní postupy ve výrobě, změníte tím svoji budoucnost a obstojíte v konkurenčním prostředí.

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO NEREZ A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC

- nesouměrné břity, geometrie 40/41°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena	
INOX0010	1	6	2,5	5	57	440 Kč	
INOX0020	2	6	5	10	57	440 Kč	
INOX0030	3	6	8	15	57	265 Kč	
INOX0030L	3	6	8	18	63	415 Kč	NEW
INOX0040	4	6	11	17	57	265 Kč	
INOX0040L	4	6	11	21	63	415 Kč	NEW
INOX0050	5	6	13	19	57	265 Kč	
INOX0050L	5	6	13	21	63	415 Kč	NEW
INOX0060	6	6	13	21	57	265 Kč	
INOX0080	8	8	19	27	63	420 Kč	
INOX0100	10	10	22	32	72	610 Kč	
INOX0120	12	12	26	38	83	800 Kč	
INOX0140	14	14	26	38	83	1 110 Kč	
INOX0160	16	16	32	44	92	1 290 Kč	
INOX0160L	16	16	40	50	100	1 900 Kč	NEW
INOX0200	20	20	38	54	104	2 100 Kč	

4-5 Z HPC, HSC HRUBOVACÍ FRÉZA PRO NEREZ A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC

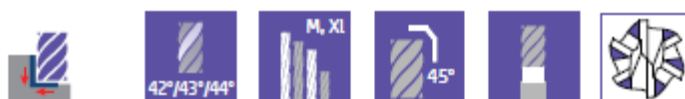
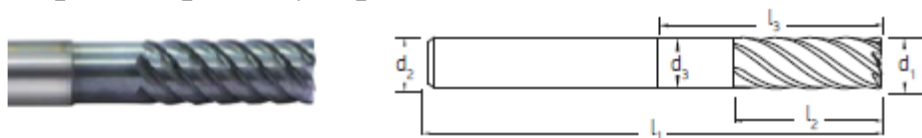
- geometrie 39/41°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ROUGH0040	4	6	11	17	57	340 Kč
ROUGH0050	5	6	13	19	57	340 Kč
ROUGH0060	6	6	13	21	57	340 Kč
ROUGH0080	8	8	19	27	63	490 Kč
ROUGH0100	10	10	22	32	72	710 Kč
ROUGH0120	12	12	26	38	83	900 Kč
ROUGH0160	16	16	32	44	92	1 520 Kč
ROUGH0200	20	20	38	54	104	2 350 Kč

6Z DOKONČOVACÍ FRÉZA PRO NEREZ A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 30HRC, STŘEDNÍ A DLOUHÉ PROVEDENÍ

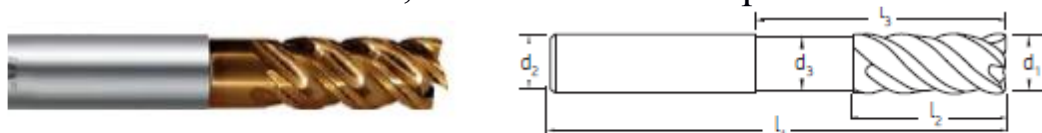
- geometrie 42/43/44°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
6Z0080	8	8	19	27	63	505 Kč
6Z0100	10	10	22	32	72	680 Kč
6Z0120	12	12	26	38	83	890 Kč
6Z0160	16	16	32	44	92	1 490 Kč
6Z0200	20	20	38	54	104	2 440 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO NEREZ, DUPLEX, TITAN, MONEL, NIMONIC, INCONELL A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC

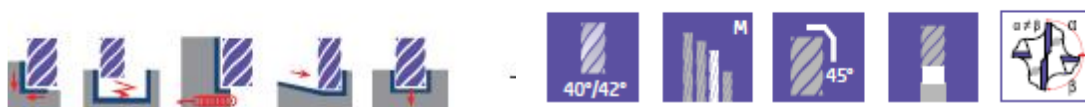
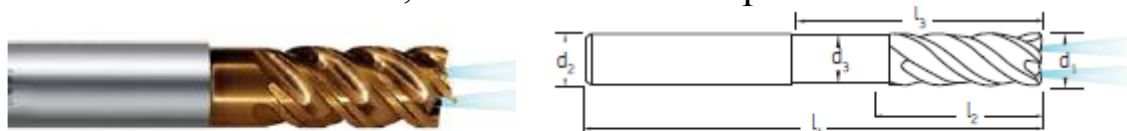
- nesouměrné břity, geometrie 40/42°, odlehčení, stopka válcová, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, možnost vrtání, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



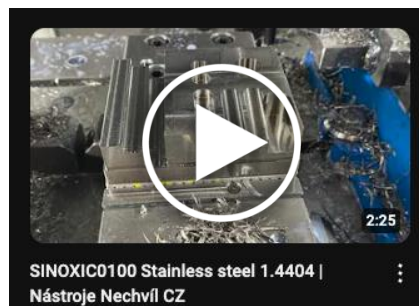
artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
SINOX0040	4	6	11	18	57	400 Kč
SINOX0050	5	6	13	18	57	400 Kč
SINOX0060	6	6	13	20	57	400 Kč
SINOX0080	8	8	19	26	63	520 Kč
SINOX0100	10	10	22	30	72	700 Kč
SINOX0120	12	12	26	36	83	1 120 Kč
SINOX0160	16	16	32	42	92	1 690 Kč
SINOX0200	20	20	38	52	104	2 530 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO NEREZ, DUPLEX, TITAN, MONEL, NIMONIC, INCONELL A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM A MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITU

- nesouměrné břity, geometrie 40/42°, odlehčení, stopka válcová, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, možnost vrtání, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace

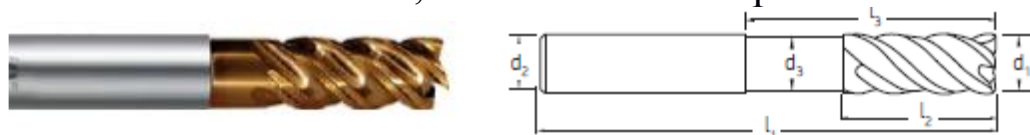


artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
SINOXIC0060	6	6	13	20	57	450 Kč
SINOXIC0080	8	8	19	26	63	590 Kč
SINOXIC0100	10	10	22	30	72	800 Kč
SINOXIC0120	12	12	26	36	83	1 280 Kč
SINOXIC0160	16	16	32	42	92	1 950 Kč
SINOXIC0200	20	20	38	52	104	2 880 Kč



4Z HPC, HSC TOROIDNÍ RÁDIUSOVÁ FRÉZA PRO NEREZ, DUPLEX, TITAN, MONEL, NIMONIC, INCONELL A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC (VHODNÉ NA PŘEDHRUBOVÁNÍ)

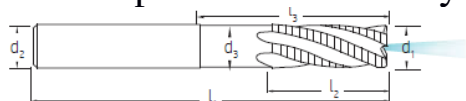
- nesouměrné břity, geometrie 40/42°, odlehčení, stopka válcová, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, možnost vrtání, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



artikl	d1	d2	R	L2	L3	L1	cena
SINOX0061	6	6	1	13	21	57	660 Kč
SINOX0081	8	8	1	19	27	63	790 Kč
SINOX0101	10	10	1	22	32	72	1 035 Kč
SINOX0121	12	12	1	26	38	83	1 440 Kč
SINOX0161	16	16	1	32	44	92	2 280 Kč

HPC HRUBOVACÍ FRÉZA SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM PRO NEREZ, OCELI, DUPLEX, TITAN, MONEL, INCONELL, OCELI

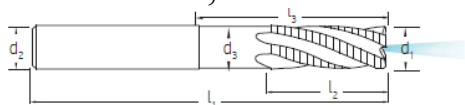
- nesouměrné břity, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje. Středové chlazení napomáhá rychlejšímu odvodu tepla (špony) od nástroje a tím se prodlužuje životnost nástroje při obrábění obtížněji obrobitelných nástrojů. Nesouměrné břity, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, zajištění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace. Velmi tuhý krátký nástroj.



artikl	d1	d2	L2	L1	cena	
ROUGHIC0061	6	6	13	57	726 Kč	NEW
ROUGHIC0081	8	8	19	63	985 Kč	NEW
ROUGHIC0101	10	10	22	72	1 165 Kč	NEW
ROUGHIC0121	12	12	26	83	1 720 Kč	NEW
ROUGHIC0161	16	16	32	92	2 220 Kč	NEW
ROUGHIC0201	20	20	40	104	3 315 Kč	NEW

HPC HRUBOVACÍ FRÉZA SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM PRO NEREZ, OCELI, DUPLEX, TITAN, MONEL, INCONELL, OCELI

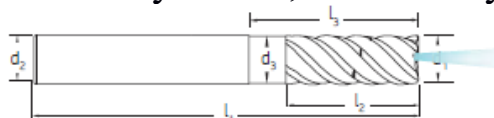
- nesouměrné břity, odlehčení, stopka válcová, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje. Nesouměrné břity, odlehčení, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, zajištění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ROUGHIC0060	6	6	13	25	62	540 Kč
ROUGHIC0080	8	8	19	30	68	780 Kč
ROUGHIC0100	10	10	22	35	80	920 Kč
ROUGHIC0120	12	12	26	45	93	1 420 Kč
ROUGHIC0160	16	16	32	55	108	2 160 Kč
ROUGHIC0200	20	20	38	70	126	4 100 Kč

5Z HSC FRÉZA PRO OCEL NEREZ, DUPLEX, TITAN, MONEL, OCEL DO 35HRC S DĚLIČI OSTŘÍ A STŘEDOVÝM CHLAZENÍM PRO TROCHOIDNÍ A OBVODOVÉ FRÉZOVÁNÍ FRÉZOVÁNÍ 3D A 4D

- nesouměrné břity, odlehčení, děliče ostří, středové chlazení, stopka weldon, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje.



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	chlazení středem	cena
CHIPSINOX00604D	6	6	24	29	70	NE	810 Kč
CHIPSINOX00804D	8	8	32	37	79	NE	1 000 Kč
CHIPSINOX01004D	10	10	40	45	90	NE	1 330 Kč
CHIPSINOX01204D	12	12	48	53	97	NE	1 610 Kč
CHIPSINOX01603D	16	16	52	66	110	ANO	3 980 Kč
CHIPSINOX01604D	16	16	66	82	130	ANO	4 130 Kč
CHIPSINOX02004D	20	20	82	100	160	ANO	6 100 Kč

NEW

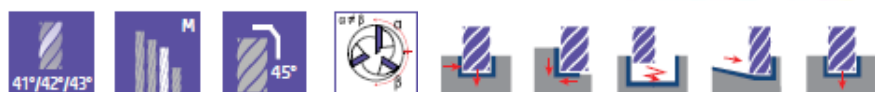
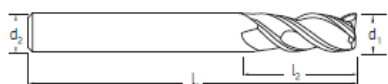
NEW

NEW

NEW

3Z HPC FRÉZA PRO NEREZ, OCEL DO 45 HRC, TITAN, INCONELL

- nesouměrné břity, geometrie 41/42/43°, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, sražení na břit. Možnost vrtání, drážkování, zajíždění po rampě, inter.

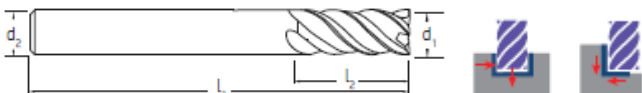


artikl	d1	d2	L2	L1	cena	
SINOX3Z0020	2	6	4	50	615 Kč	NEW
SINOX3Z0025	2,5	6	5	50	615 Kč	NEW
SINOX3Z0030	3	6	6	50	370 Kč	NEW
SINOX3Z0035	3,5	6	8	50	370 Kč	NEW
SINOX3Z0040	4	6	8	50	370 Kč	NEW
SINOX3Z0045	4,5	6	10	50	390 Kč	NEW
SINOX3Z0050	5	6	10	50	390 Kč	NEW
SINOX3Z0055	5,5	6	13	50	390 Kč	NEW
SINOX3Z0060	6	6	13	60	390 Kč	NEW
SINOX3Z0065	6,5	8	13	60	550 Kč	NEW
SINOX3Z0070	7	8	16	60	550 Kč	NEW
SINOX3Z0075	7,5	8	16	60	550 Kč	NEW
SINOX3Z0080	8	8	19	60	550 Kč	NEW
SINOX3Z0085	8,5	10	19	70	780 Kč	NEW
SINOX3Z0090	9	10	19	70	780 Kč	NEW
SINOX3Z0095	9,5	10	19	70	780 Kč	NEW
SINOX3Z0100	10	10	22	80	780 Kč	NEW
SINOX3Z0110	11	12	22	80	1 015 Kč	NEW

SINOX3Z0120	12	12	26	90	1 110 Kč	NEW
SINOX3Z0150	15	16	26	110	2 315 Kč	NEW
SINOX3Z0160	16	16	30	110	2 315 Kč	NEW

4Z OSTRÁ FRÉZA PRO NEREZ, OCEL DO 45 HRC

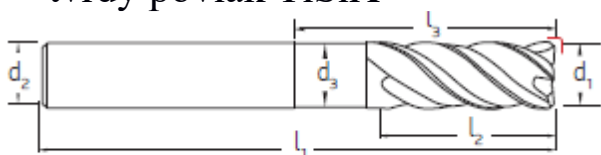
- geometrie 30, velmi tuhý nástroj ideální pro mělké drážky, možnost, drážkování, obvodového frézování. Povlak Alcrona proti vyštípnutí břitu.



artikl	d1	d2	L2	L1	cena	NEW
45HRC0010	1	3	2	38	190 Kč	NEW
45HRC0015	1,5	3	3	38	190 Kč	NEW
45HRC0020	2	3	4	38	190 Kč	NEW
45HRC0025	2,5	3	5	38	190 Kč	NEW
45HRC0030	3	3	6	38	190 Kč	NEW
45HRC0040	4	6	6	50	235 Kč	NEW
45HRC0050	5	6	7,5	50	235 Kč	NEW
45HRC0060	6	6	9	50	235 Kč	NEW
45HRC0070	7	8	19	63	380 Kč	NEW
45HRC0080	8	8	12	63	380 Kč	NEW
45HRC0090	9	10	22	75	600 Kč	NEW
45HRC0110	11	12	25	75	770 Kč	NEW

4Z HPC, HSC TOROIDNÍ RÁDIUSOVÁ FRÉZA PRO TOOLOX apod. MAT.

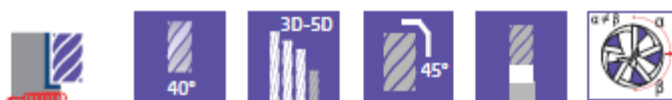
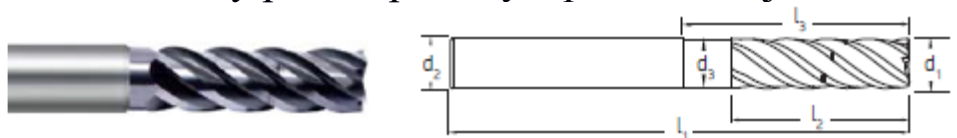
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení, stopka válcová, rohový rádius, tvrdý povlak TiSiX



artikl	d1	d2	R	L2	L3	L1	cena
TOOLOX0061	6	6	1	13	21	57	425 Kč
TOOLOX0081	8	8	1	19	27	63	600 Kč
TOOLOX0101	10	10	1	22	32	72	815 Kč
TOOLOX0121	12	12	1	26	38	83	1 020 Kč
TOOLOX0161	16	16	1	32	44	92	1 555 Kč

5Z HSC FRÉZA PRO OCEL, NÁSTROJOVÁ OCEL DO 45HRC S DĚLIČI OSTŘÍ PRO TROCHOIDNÍ FRÉZOVÁNÍ 3D A 4D

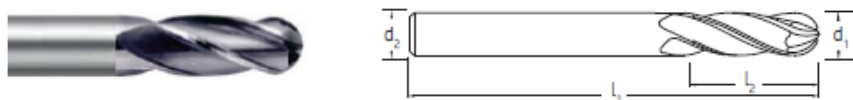
- nesouměrné břity, geometrie 40°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, trochoidní frézování



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena	
CHIP0060	6	6	18	25	62	470 Kč	NEW
CHIP0080	8	8	24	30	68	650 Kč	
CHIP0100	10	10	30	35	80	840 Kč	
CHIP0120	12	12	36	45	93	1 320 Kč	
CHIP0160	16	16	48	55	108	1 950 Kč	
CHIP0200	20	20	60	70	126	3 030 Kč	
CHIP00804D	8	8	32	37	79	690 Kč	
CHIP01004D	10	10	40	45	90	1 040 Kč	
CHIP01204D	12	12	48	53	97	1 395 Kč	
CHIP01604D	16	16	64	69	129	2 580 Kč	
CHIP02004D	20	20	80	85	151	3 560 Kč	
CHIP02005D	20	20	100	105	175	4 510 Kč	NEW

4Z KULOVÁ FRÉZA PRO NEREZ, TITAN, SUPERSLITINY A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 45HRC, MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

- geometrie 30°, stopka weldon a válcová, houževnatý povlak proti vyštípnutí

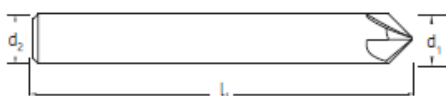


artikl	d1	d2	R	L2	L1	cena	
R45HRC0010	1	3	0,5	4	38	265 Kč	NEW
R45HRC0015	1,5	3	0,75	4	38	265 Kč	NEW
R45HRC0020	2	3	1	6	38	265 Kč	NEW
R45HRC0025	2,5	3	1,25	9,5	38	280 Kč	NEW
R45HRC0030	3	3	1,5	12	38	265 Kč	NEW
R45HRC0035	3,5	4	1,75	12	50	280 Kč	NEW
R45HRC0040	4	4	2	14	50	280 Kč	NEW
R45HRC0045	4,5	6	2,25	16	50	370 Kč	NEW
R45HRC0050	5	6	2,5	16	50	360 Kč	
R45HRC0060	6	6	3	19	50	360 Kč	
R45HRC0070	7	8	3,5	19	63	500 Kč	
R45HRC0080	8	8	4	20	63	500 Kč	
R45HRC0090	9	10	4,5	22	75	720 Kč	

R45HRC0100	10	10	5	22	75	720 Kč
R45HRC0110	11	12	5,5	25	75	890 Kč
R45HRC0120	12	12	6	25	75	890 Kč
R45HRC0140	14	14	7	32	89	1 430 Kč
R45HRC0160	16	16	8	32	89	1 620 Kč
R45HRC0180	18	18	9	38	100	2 220 Kč
R45HRC0200	20	20	10	38	100	2 575 Kč

4Z SRÁŽECÍ FRÉZA PRO NEREZ, TITAN A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 45HRC S VRCHOLOVÝMI ÚHLY 60°, 90° A 120°.

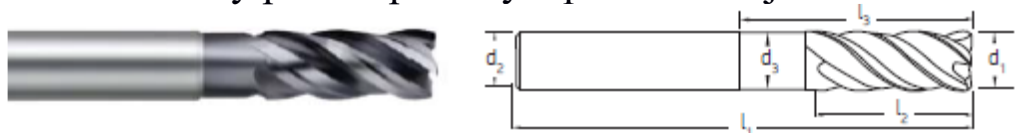
- nástroj do špice, stopka weldon, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L1	vrch.úhel°	cena
600060	6	6	57	60	275 Kč
600080	8	8	63	60	430 Kč
600100	10	10	72	60	630 Kč
600120	12	12	83	60	850 Kč
900040	4	4	54	90	345 Kč
900060	6	6	57	90	275 Kč
900080	8	8	63	90	430 Kč
900100	10	10	72	90	630 Kč
900120	12	12	83	90	850 Kč
900160	16	16	92	90	1 480 Kč
900200	20	20	104	90	2 330 Kč
120060	6	6	57	120	275 Kč
120080	8	8	63	120	430 Kč
120100	10	10	72	120	630 Kč
120120	12	12	83	120	850 Kč
120160	16	16	92	120	1 480 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO OCEL, NÁSTROJOVOU OCEL A LITINU DO 45HRC

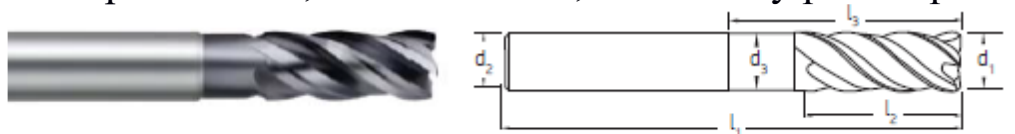
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
MILL45HRC0030	3	6	8	15	57	265 Kč
MILL45HRC0040	4	6	11	17	57	265 Kč
MILL45HRC0050	5	6	13	19	57	265 Kč
MILL45HRC0060	6	6	13	21	57	265 Kč
MILL45HRC0080	8	8	19	27	63	380 Kč
MILL45HRC0100	10	10	22	32	72	580 Kč
MILL45HRC0120	12	12	26	38	83	770 Kč
MILL45HRC0140	14	14	26	38	83	1 090 Kč
MILL45HRC0160	16	16	32	44	92	1 280 Kč
MILL45HRC0180	18	18	32	44	92	1 780 Kč
MILL45HRC0200	20	20	38	54	104	2 060 Kč
MILL45HRC0250	25	25	45	65	121	3 710 Kč NEW

4Z HPC, HSC FRÉZA EXTRA DLOUHÉ PROVEDENÍ PRO OCEL, NÁSTROJOVOU OCEL A LITINU DO 45HRC

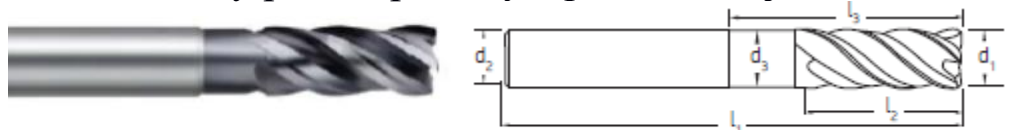
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení pro frézování v hloubkách, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
MILL45HRCLONG0060	6	6	19	30	66	410 Kč NEW
MILL45HRCLONG0080	8	8	25	40	76	570 Kč NEW
MILL45HRCLONG0100	10	10	22	55	100	1 020 Kč
MILL45HRCLONG0120	12	12	26	60	110	1 682 Kč
MILL45HRCLONG0160	16	16	38	75	130	2 185 Kč
MILL45HRCLONG0200	20	20	45	90	150	3 290 Kč

4Z HPC, HSC TOROIDNÍ RÁDIUSOVÁ FRÉZA PRO OCEL, NÁSTROJOVOU OCEL A LITINU DO 45HRC (VHODNÁ NA PŘEDHRUBOVÁNÍ)

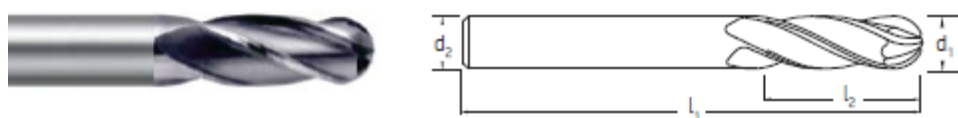
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení, stopka weldon, rohový radius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	R	L2	L3	L1	cena
45HRC00610	6	6	1	13	21	57	415 Kč
45HRC00810	8	8	1	19	27	63	580 Kč
45HRC01010	10	10	1	22	32	72	790 Kč
45HRC01210	12	12	1	26	38	83	1 000 Kč
45HRC01610	16	16	1	32	44	92	1 520 Kč

4Z KULOVÁ FRÉZA PRO OCEL DO 65HRC, MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA, STŘEDNĚ DLOUHÉ PROVEDENÍ

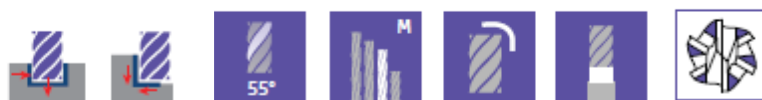
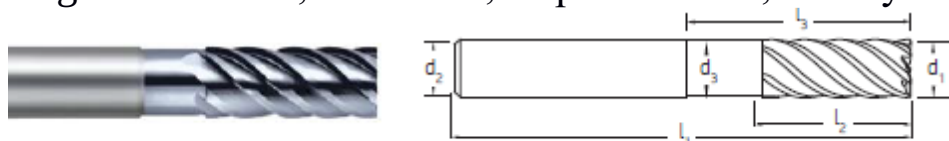
- geometrie 30°, stopka válcová, tvrdý povlak na formy



artikl	d1	d2	R	L2	L1	cena
R65HRC0200	2	6	1	4	75	410 Kč
R65HRC0300	3	6	1,5	6	75	410 Kč
R65HRC0400	4	6	2	8	75	410 Kč
R65HRC0500	5	6	2,5	10	75	410 Kč
R65HRC0600	6	6	3	12	75	410 Kč
R65HRC0800	8	8	4	16	75	640 Kč
R65HRC0100	10	10	5	20	100	990 Kč
R65HRC0120	12	12	6	24	100	1 230 Kč

6Z DOKONČOVACÍ FRÉZA PRO OCEL, KALENOU OCEL DO 65 HRC

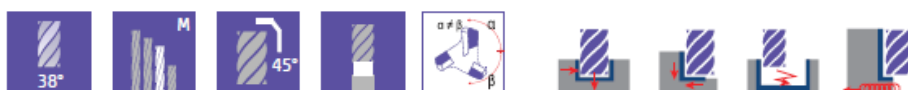
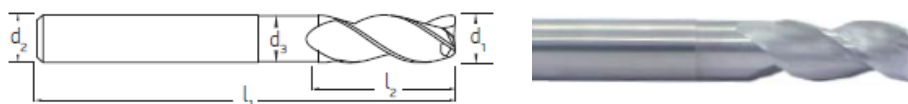
- geometrie 55°, odlehčení, stopka válcová, rohový rádius, tvrdý povlak



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	R	cena
65HRC6Z0080	8	8	19	27	63	0,5	770 Kč
65HRC6Z0100	10	10	22	32	72	0,5	1 040 Kč
65HRC6Z0120	12	12	26	38	83	0,5	1 360 Kč
65HRC6Z0160	16	16	32	44	92	1	2 050 Kč
65HRC6Z0200	20	20	38	54	104	1	2 810 Kč

3Z FRÉZA PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

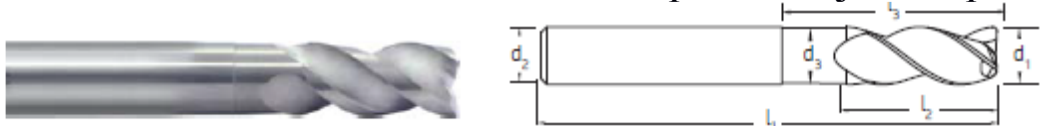
- geometrie 38°, odlehčení, nástroj nesouměrný, stopka válcová, rohové sražení, možnost šroubovicové interpolace, trochoidní frézování, neumožňuje ramping a vrtání



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
38ALU0030	3	6	6	15	57	290 Kč
38ALU0040	4	6	8	17	57	290 Kč
38ALU0050	5	6	10	19	57	290 Kč
38ALU0060	6	6	12	21	57	290 Kč
38ALU0080	8	8	16	28	63	375 Kč
38ALU0100	10	10	20	32	72	530 Kč
38ALU0120	12	12	24	38	83	750 Kč
38ALU0160	16	16	32	44	92	1 280 Kč
38ALU0200	20	20	40	54	104	1 980 Kč

3Z FRÉZA PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

- geometrie 39/40/41°, odlehčení, nástroj nesouměrný, stopka válcová, rohové sražení, možnost šroubovicové interpolace, zajištění po rampě, trochoidní fréz.

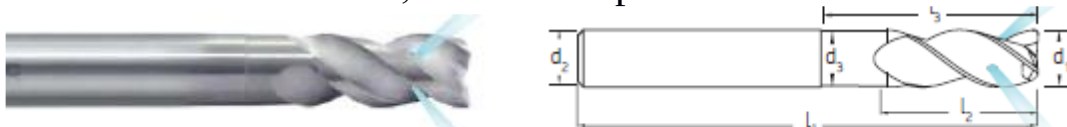


artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ALU0030	3	6	8	15	57	340 Kč
ALU0040	4	6	10	16	57	340 Kč
ALU0050	5	6	12	20	57	390 Kč
ALU0060	6	6	14	20	57	390 Kč
ALU0080	8	8	16	24	63	540 Kč
ALU0100	10	10	20	30	72	710 Kč
ALU0120	12	12	24	36	83	890 Kč
ALU0160	16	16	36	48	92	1 540 Kč



3Z FRÉZA S CHLAZENÍM PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

- geometrie 39/40/41°, odlehčení, nástroj nesouměrný, stopka válcová, mikro rohový radius, možnost šroubovicové interpolace, zajištění po rampě, trochoidní frézování, maximální produktivita.



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ALUIC0060	6	6	9	18	57	415 Kč
ALUIC0061	6	6	9	30	65	465 Kč
ALUIC0080	8	8	12	24	63	670 Kč
ALUIC0081	8	8	12	40	63	770 Kč
ALUIC0082	8	8	18	32	68	720 Kč
ALUIC0100	10	10	15	30	72	900 Kč
ALUIC0102	10	10	22	40	80	1 000 Kč
ALUIC0120	12	12	18	36	83	1 240 Kč
ALUIC0121	12	12	18	60	83	1 470 Kč
ALUIC0122	12	12	26	48	93	1 395 Kč
ALUIC0161	16	16	24	80	128	2 715 Kč
ALUIC0162	16	16	34	64	115	2 705 Kč
ALUIC0201	20	20	30	60	110	3 935 Kč
ALUIC0202	20	20	42	80	130	4 375 Kč

NEW

NEW

NEW

NEW

NEW

Řezné podmínky nástroje SINOXIC

MATERIAL		Hardness	ap max xD	ae max xD	Vc (m/min)	fz (mm/z) Ø							
SLOTING						6	8	10	12	14	16	20	
	P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm²	1	1	130-150	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
		Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm²	1	1	90-110	0.022	0.028	0.034	0.039	0.044	0.049	0.059
		Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm²	≤ 1	1	50-70	0.018	0.024	0.029	0.032	0.036	0.041	0.049
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm²	1	1	70-90	0.022	0.028	0.034	0.039	0.044	0.049	0.059	
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm²	0.5	1	50-70	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046	
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	1	1	90-130	0.022	0.028	0.034	0.039	0.044	0.049	0.059	
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si											
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm²	0.5	1	30-50	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046	
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm²	0.5	1	30-50	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046	
SIDE MILLING													
	P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm²	1	0.3	150-180	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
		Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm²	1	0.3	120-150	0.024	0.032	0.040	0.048	0.056	0.064	0.080
		Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm²	1	0.3	60-80	0.023	0.030	0.036	0.041	0.047	0.052	0.063
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm²	1.5	0.5	90-110	0.026	0.034	0.041	0.047	0.052	0.058	0.071	
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm²	1.2	0.3	60-80	0.023	0.030	0.036	0.041	0.047	0.052	0.063	
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	1	0.3	120-150	0.026	0.034	0.041	0.047	0.052	0.058	0.071	
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si											
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm²	1	0.3	40-50	0.032	0.042	0.050	0.057	0.064	0.064	0.078	
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm²	1	0.3	40-50	0.032	0.042	0.050	0.057	0.064	0.064	0.078	
RAMPING													
	P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm²	45°	1	100-120	0.019	0.021	0.024	0.028	0.032	0.035	0.043
		Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm²	15°	1	55-75	0.017	0.023	0.023	0.026	0.029	0.032	0.039
		Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm²										
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm²	10°	1	60-80	0.018	0.023	0.028	0.032	0.036	0.040	0.048	
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm²	5°	1	45-65	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046	
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	15°	1	60-80	0.018	0.023	0.028	0.032	0.036	0.040	0.048	
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si											
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm²	5°	1	30-40	0.023	0.030	0.036	0.042	0.047	0.052	0.063	
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm²	5°	1	30-40	0.023	0.030	0.036	0.042	0.047	0.052	0.063	
HELICAL MILLING													
	P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm²	5°	0.3	110-130	0.018	0.024	0.030	0.032	0.035	0.040	0.048
		Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm²	4°	0.3	70-90	0.016	0.021	0.026	0.029	0.033	0.037	0.045
		Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm²	3°	0.3	50-70	0.015	0.019	0.023	0.026	0.029	0.032	0.039
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm²	4°	0.4	70-90	0.016	0.021	0.026	0.029	0.033	0.037	0.045	
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm²	3°	0.4	70-90	0.015	0.019	0.023	0.026	0.029	0.036	0.039	
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	4°	0.4	70-90	0.016	0.021	0.026	0.029	0.033	0.037	0.045	
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si											
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm²	3°	0.4	30-50	0.014	0.019	0.021	0.024	0.027	0.030	0.037	
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm²	3°	0.4	30-50	0.014	0.019	0.021	0.024	0.027	0.030	0.037	

DRILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	1	1	85-105	0.012	0.016	0.019	0.022	0.024	0.027	0.033
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	1	1	55-75	0.011	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.030
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²										
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	1	1	55-75	0.011	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.030
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²										
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	1	1	55-75	0.011	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.030
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	0.5	1	20-40	0.013	0.017	0.021	0.024	0.027	0.030	0.036
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²										
TROCHOIDAL MILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	2	0.1	160-200	0.061	0.079	0.095	0.108	0.122	0.135	0.164
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	2	0.1	110-130	0.055	0.071	0.085	0.097	0.109	0.122	0.148
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²	2	0.1	80-100	0.049	0.063	0.076	0.086	0.097	0.108	0.131
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	2	0.1	110-130	0.055	0.071	0.085	0.097	0.109	0.122	0.148
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	1.5	0.1	80-100	0.049	0.063	0.076	0.086	0.097	0.108	0.131
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	2	0.1	150	0.055	0.071	0.085	0.097	0.109	0.122	0.148
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	1.5	0.05	50-70	0.067	0.087	0.104	0.119	0.134	0.149	0.181
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	1.5	0.05	50-70	0.067	0.087	0.104	0.119	0.134	0.149	0.181

Ceny bez DPH, chyby vyhrazeny. Pro objednávky a ověření dostupnosti kontaktujte naše obchodní zástupce.